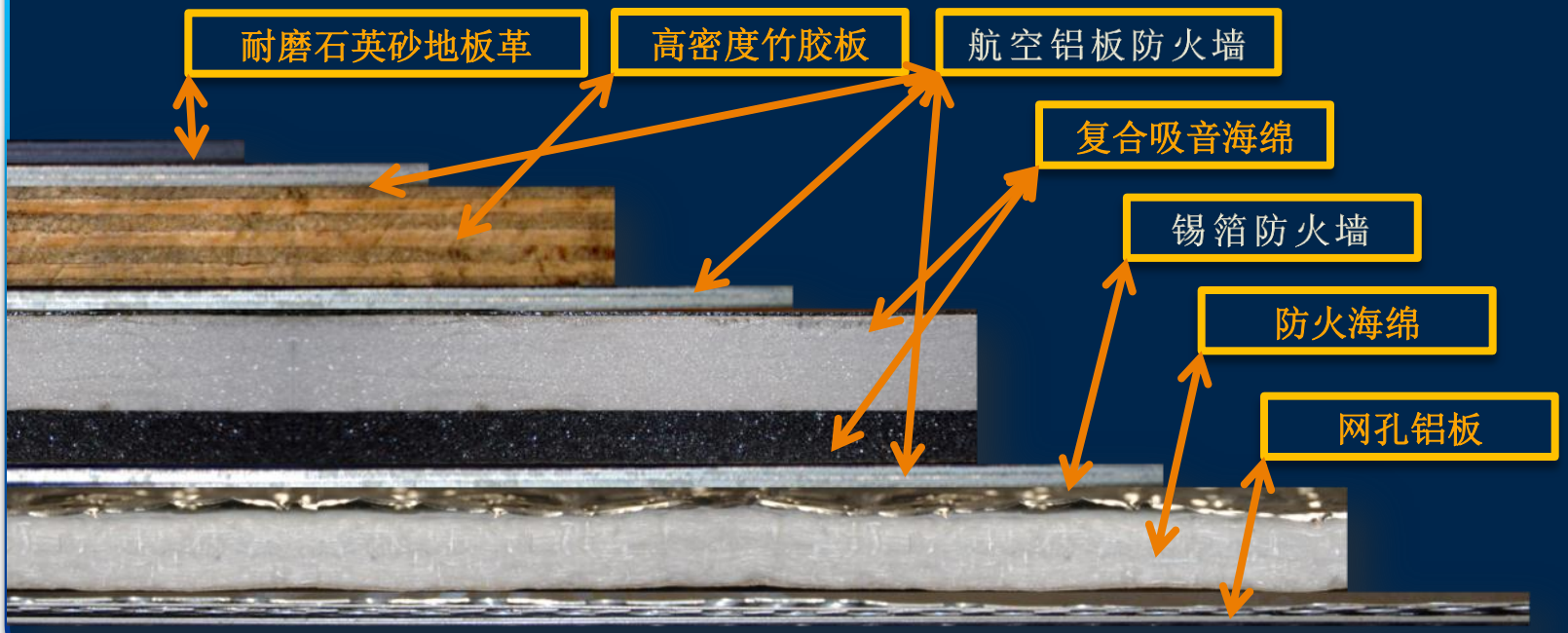
发动机仓十层新型密封材料

五大优点：隔音、降噪3-5db，保温，节能，防火墙。



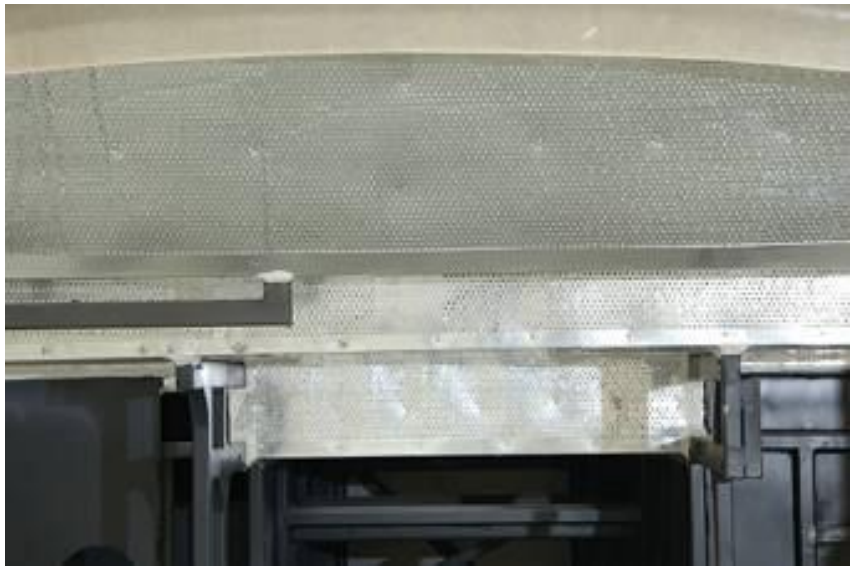
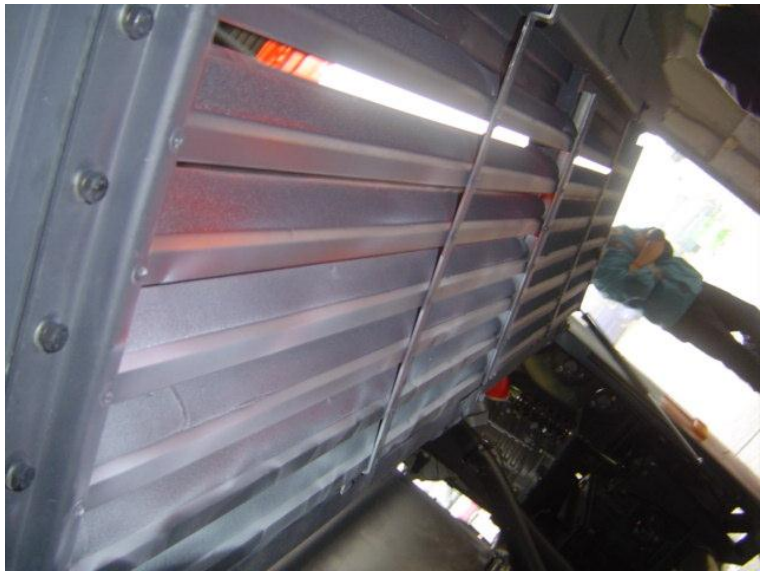
发动机机舱部位耐温达到180℃，

其他部位耐温达到150℃，高于国家标准

车身密封工艺

车内顶及车厢两侧采用高于国标的高密度阻燃、环保材料；
两侧风道加层为隔热、环保衬板材料，提高保温性能，降低空调能耗。

降噪

降低车内噪音：采用德国NEOPLAN工艺，装配精良，接缝处发泡挤胶密封，防止热传导、热辐射，降低车内噪音，匀速50公里/小时噪音63分贝以下；

降低车外噪音：进风口内附吸音材料，车轮加轮罩，增加消除车外噪音的设施。